

Kurzbeschreibung:

Für die Start UP Firma Inotech Labor AG wurde in einer bestehenden Bausubstanz 210 m² Rein-raum ISO 7 für Mikrobiologische Anwendungen.

Die Reinräume wurden so strukturiert, dass zwei Batch gleichzeitig gefahren werden können. Die Reinraumhülle weist keine Ecken auf und sämtliche Medien werden in Medientableau zentral eingeführt. Für Besucher wurden grosse Fenster vorgesehen.

Das Klimasystem wurde so gewählt, dass über Filterauslässe in der Decke und Abluftgitter über Boden der Raum so durchströmt wird, dass keine Partikel in den Messbereich gelangen.

Projektschwerpunkte:

- Reinraumhülle mit begehbare Decke
- Klimasystem im Umluft mit Frischluftersatz
- WFI – Loop mit 6 Entnahmestellen
- Stickstoff, O₂ und Co₂ inkl. Probeentnahme
- Pharmadruckluft inkl. Probeentnahme
- Prozesskühlwasserkreislauf
- Reindampf inkl. Probeentnahme
- Sterilbodenabläufe
- Universelle Elektroverkabelung
- Qualifizierung DQ – IQ - OQ

Beteiligte:

Bauherr:	Inotech Labor AG
Layoutplanung:	Tri Air Consulting AG
Prozesstechnik:	Bioengineering AG
HLK - Ingenieur:	Tri Air Consulting AG
S - Ingenieur:	Tri Air Consulting AG
E - Ingenieur:	Tri Air Consulting AG

Kenndaten:

Planung:	2004 - 2005
Ausführung:	2005 - 2007
Bruttogeschossfläche:	210 m ²
Anlagenkosten Total:	3'200'000.-
Anlagenkosten Reinraum:	1'150'000.-

