

Kurzbeschreibung:

Für die Grünenthal Pharma AG haben wir innert 2 Jahren einen Neubau mit einer Pharmaproduktion und einem Labortrakt erstellt. Zudem wurden die bestehenden Räumlichkeiten komplett umgebaut und in die neue Produktion eingegliedert. Sämtliche Neu- und Umbauten haben bei voller Produktion stattgefunden. Folgende Medien mussten neu geplant und/oder erweitert werden:

- 800 m² Reinraumproduktion Klasse ISO7 (Class C)
- 8 verschiedene Klimaanlage
- Reinstwasseranlage WFI (Heisser Loop)
- Pharmadruckluft
- Reindampfanlage 800 kW
- Prozesskälteanlage
- Klimakälteanlage (Grundwasser / Linthwasser)
- Leitsystem (Validierung, Wartung, Alarmierung)

Das Resultat begeistert Nutzer und Planer in gleichem Masse: Die gesamte Gebäudetechnik steht im Einklang mit der Architektur und bildet eine Einheit.

Projektschwerpunkte:

- Einbindung diverser Prozessanlagen
- Transparente Reinnräume (Siehe Bild)
- Energiesparende Kappelensteuerung im Labor
- Zentrale Aussenluftaufbereitung mit WRG
- Wärmerückgewinnung von Kälteanlage
- Fluss / Grundwasserkühlung
- Qualifizierung aller Anlagen
- Abwärmenutzung von den Druckluftkompressoren
- Reinstwasseranlage mit heissem Loop
- Zentrale Laborgasversorgung (4 Medien)
- Zentrale Staubsaugeranlage (Hormone / Antibiotika)
- HPLC Labor
- Nasschemie
- GC Labor

Beteiligte:

Investor:	Grünenthalpharma Schweiz
Architektur:	Kopenhöfer & Partner Stuttgart
Bauingenieur:	TBF Marty AG
Fassadenplaner:	Kopenhöfer & Partner Stuttgart
HLK-Ingenieur:	Tri Air Consulting AG
S-Ingenieur:	PLGH Uster, Tri Air Consulting AG
E-Ingenieur:	Lüem Thomas Partner AG

Kenndaten:

Planung:	1999 - 2000
Ausführung:	2000/2002
Bruttogeschossfläche:	3'600 m ²
Anzahl Labore	3 (je 150 m ²)
Anzahl Produktionsräume	35 (800 m ²)
Anlagenkosten Total	Fr. 27'000'000.-
Anlagekosten HLKSE:	Fr. 8'900'000.-

